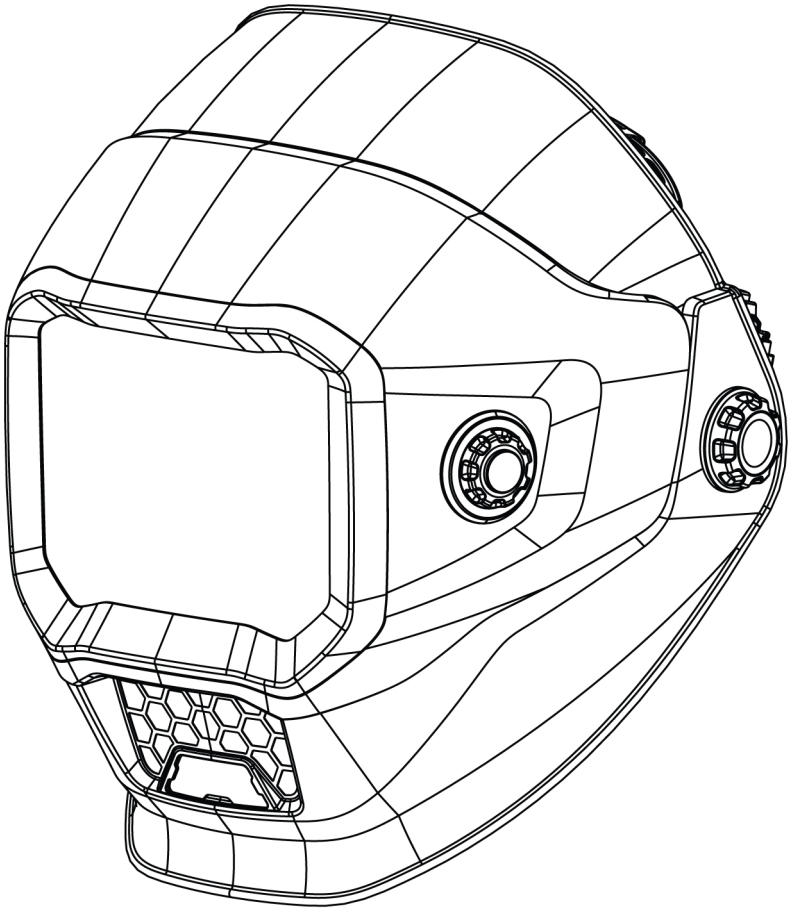
„Sentinel A70 PRO“



Automatiškai užtamsėjantis suvirinimo šalmas

Naudojimo instrukcija ir atsarginių dalių sąrašas

PRIEŠ NAUDODAMI PERSKAITYKITE IR SUPRASKITE VISĄ INSTRUKCIJĄ.
IŠSAUGOKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ ATEIČIAI, JEI PRIREIKTŲ INFORMACIJOS.

Visa naudojimo instrukcija:

Instrukcijos numeris: 0448 599 001
Peržiūros data: 2026-05-05
Peržiūros numeris: B
Kalba: Lietuvių

EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to the Council Directive **(EU)** 2016/425 entering into force 9 March 2016
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Type of equipment
Welding Helmet

Type designation
Sentinel A70 PRO 0700 900 700

Brand name or trademark
ESAB

Manufacturer or his authorized representative established within the EEA
Name, address, and telephone No:

ESAB Group (UK) Ltd
322 High Holborn, London, WC1V ?PB Great
Britain
Phone: +44 1992 768515

The following harmonized standard in force within the EEA has been used in the design:
EN ISO 16321-1:2022 Eye and face protection for occupational use. Part 1: General requirements
EN ISO 16321-2:2021 Eye and face protection for occupational use. Part 2: Additional requirements for protectors used during welding and related techniques

EU Type Examination Certificate and Test Certificates issued by:
ECS GmbH - European Certification Service
Geschäftsführer
Obere Bahnstraße 74
73431 Aalen
Notified Body: 1883
performed and issued the EU type-examination certificate

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorized representative, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date	**Signature**	**Position**
2024-05-28	Peter Burchfield	General Manager / Equipment Solutions

C E 2024

1 SAUGA **4**

1.1 Simbolių reikšmė **4**

1.2 Automatiškai užtamsėjančio suvirinimo šalmo ir filtro saugos darbo instrukcijos **4**

1.3 Saugos priemonės **5**

1.4 Kalifornijos pasiūlymas 65, įspėjimas **9**

1.5 Reglamentinė informacija **9**

2 ĮVADAS **10**

2.1 Naudojimas **10**

2.2 Tamsinimo lygis **10**

2.3 Sertifikatas ir valdymo etiketės **11**

2.4 Sertifikavimo ženklų paaiškinimas **11**

3 TECHNINIAI DUOMENYS **12**

4 NAUDOJIMAS **13**

4.1 Akumuliatoriaus indikatorius **13**

4.2 Akumuliatoriaus krovimas **13**

4.3 Šviesos diodų ekrano įjungimas **13**

4.4 Išorinio valdymo funkcijos užrakinimas / atrakinimas **13**

4.5 Tamsinimo numerio nustatymas **14**

4.6 Jautrumo nustatymas **14**

4.7 Delsos nustatymas **14**

4.8 Pjovimo režimas **15**

4.9 Parametrų įrašymas į atmintį **15**

4.10 Pasirinktiniai nustatymai **15**

4.11 Darbinės lempos naudojimas **17**

4.12 ADF atverčiamo gaubto nuėmimas / uždėjimas **17**

4.13 Tinkamo šalmo dydžio reguliavimas **18**

5 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA **20**

5.1 Šlifavimo lęšio keitimas **20**

5.2 Išorinio ADF gaubto lęšio keitimas **20**

5.3 Vidinio ADF lęšio keitimas **20**

5.4 LED darbinės lempos akumuliatoriaus keitimas **21**

5.5 Automatiškai užtamsėjančio filtro (ADF) ir akumuliatoriaus dėklo keitimas **21**

5.6 Įrangos valymas **22**

6 GEDIMŲ ŠALINIMAS **23**

ATSARGINĖS DALYS **24**

 © ESAB AB 2026

1 SAUGA

1.1 Simbolių reikšmė

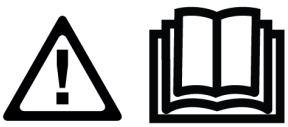
Kaip naudojama šiame vadove: Reiškia „Dėmesio“! Būkite atsargūs!

PAVOJUS!
Reiškia tiesiogiai gresiantį pavojų, kuris, jei jo nebus išvengta, nedelsiant sukels sunkų arba mirtiną asmens sužalojimą.

ĮSPĖJIMAS!
Reiškia galimą pavojų, kuris gali sukelti asmens sužalojimą arba mirtį.

DĖMESIO!
Reiškia pavojus, kurie gali sukelti nesunkų asmens sužalojimą.

ĮSPĖJIMAS!
Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją ir atsižvelkite į visose etiketėse nurodytą informaciją, darbdavio saugias praktikas ir saugos duomenų lapų (SDS) informaciją.



1.2 Automatiškai užtamsėjančio suvirinimo šalmo ir filtro saugos darbo instrukcijos

Prieš naudojant
Automatiškai užtamsėjantis suvirinimo šalmas pristatomas surinktas, tačiau prieš jį naudodami atlikite šiuos veiksmus:

- Sureguliuokite šalmą, kad jis tinkamai tiktų naudotojui.
- Patikrinkite baterijų paviršius ir kontaktus. Jei reikia, nuvalykite.
- Patikrinkite, ar baterija yra geros būklės ir įdėta tinkamai.
- Nustatykite savo darbui tinkamą delsos laiką, jautrumą ir tamsinimo numerį.

Paskirtis
- Šis suvirinimo šalmas netinkamas naudoti virinant lazeriu.
- Niekada nedėkite šalmo ir automatiškai užtamsėjančio filtro ant karšto paviršiaus.
- Šalmas neapsaugos nuo stipraus smūgio pavojaus.
- Šalmas neapsaugos nuo sprogstamųjų įtaisų ar koroziją sukeliančių skysčių.
- Jei šalmas neužtamsėtų pradėjus veikti suvirinimo lankui, nedelsdami nustokite virinti ir kreipkitės į ESAB.
- Neįmerkite filtro į vandenį.
- Medžiagos, besiliečiančios su dėvinčiojo oda, gali sukelti alerginę reakciją esant tam tikroms aplinkybėms.
- Filtras gali būti naudojamas tik kartu su vidiniu apsauginiu lęšiu.

Techninė priežiūra
- Šalmą reikia laikyti vėsioje, sausoje ir tamsioje vietoje. Prieš palikdami saugoti ilgam laikui, įkraukite bateriją.
- Saugokite filtrą nuo kontakto su skysčiais ir purvu.
  - Reguliariai valykite filtro paviršių švariu vandeniu ir pūkelių nepaliekančiu arba mikropluošto audiniu; nenaudokite stiprių valymo tirpiklių. Prižiūrėkite, kad jutikliai ir saulės baterijos visada būtų švarūs. Valykite juos pūkelių nepaliekančiu arba mikropluošto audiniu.
  - Reguliariai pakeiskite įtrūkusį / subraižytą / duobėtą priekinį apsauginį lęšį. Stenkitės, kad šalmo apsauginis lęšis nesilietų su paviršiais, kad pirma laiko neapgadintumėte apsauginio lęšio.

 © ESAB AB 2026

- Niekada neatidarykite ar kitaip nekeiskite filtro. Viduje nėra naudotojo prižiūrimų dalių.
- Nedarykite jokių filtro ar šalmo pakeitimų, jei jie nenurodyti šiame vadove.
- Naudokite tik vadove nurodytas pakaitines dalis.
- Neleistinos modifikacijos ir atsarginės dalys panaikins garantiją ir neapsaugos operatoriaus nuo kūno sužalojimų.
- Jokiais tirpikliais nevalykite filtro ekrano arba šalmo komponentų.

1.3 Saugos priemonės

ĮSPĖJIMAS!
Šios saugos priemonės skirtos jūsų apsaugai. Jose apibendrinama atsargumo informacija, pateikiama Papildomos saugos informacijos skyriaus nuorodose. Prieš atlikdami bet kokias montavimo ar valdymo procedūras, būtinai perskaitykite ir laikykitės toliau išvardytų saugos priemonių, taip pat visų kitų instrukcijų, medžiagų saugos duomenų lapų, etikečių ir kt. Jei nesilaikysite saugos priemonių, galite susižeisti arba žūti.



SAUGOKITE SAVE IR KITUS

Kai kurie suvirinimo, pjovimo ir išpjovimo procesai yra triukšmingi, tad būtina ausų apsauga. Lankas, kaip ir saulė, skleidžia ultravioletinius (UV) ir kitus spindulius ir gali pažeisti odą ir akis. Karštas metalas gali nudeginti. Norint išvengti nelaimingų atsitikimų, būtina išmokti tinkamai atlikti procesus ir naudoti įrangą. Dėl šios priežasties:

1. Dėvėkite suvirinimo šalmą su tinkamu filtru, kad apsaugotumėte savo veidą ir akis atlikdami arba stebėdami suvirinimą.
2. Visose darbo zonose visuomet dėvėkite apsauginius akinius su šoniniais skydais, net jei taip pat būtini suvirinimo šalmai su veido apsaugomis bei akiniai.
3. Norėdami apsaugoti savo akis, veidą, kaklą ir ausis nuo kibirkšties ir lanko spindulių, kai atliekate ar stebite operacijas, dėvėkite veido apsaugą su tinkamu filtru ir dengiamąsias plokštes. Įspėkite aplinkinius nežiūrėti į lanką, saugotis elektrinio lanko spindulių ir karšto metalo.
4. Norėdami apsisaugoti nuo lanko spindulių, karštų kibirkščių ar karšto metalo, mūvėkite ugniai atsparias pirštines, dėvėkite sunkius marškinius ilgomis rankovėmis, kelnes be atvartų, avėkite aukštaaulę avalynę ir dėvėkite suvirinimo šalmą ar gaubtą. Taip pat gali prireikti ugniai atsparios prijuostės apsaugai nuo spinduliuojamos šilumos ir kibirkščių.
5. Karštos kibirkštys ar metalas gali užsikabinti už atraitotų rankovių, kelnių atvartų ar kišenių. Rankovės ir apykaklės turi būti užsegtos, o drabužių priekinėje dalyje neturi būti atvirų kišenių.
6. Apsaugokite kitus darbuotojus nuo lanko spindulių ir karštų kibirkščių tinkama nedegia pertvara ar uždangomis.
7. Skusdami šlaką ar šlifuodami, naudokite akinius virš apsauginių akinių. Nuskustas šlakas gali būti karštas ir gali skristi toli. Aplinkiniai taip pat turėtų dėvėti akinius virš apsauginių akinių.



GAISRAI IR SPROGIMAI

Dėl liepsnos ir lankų karščio gali kilti gaisrai. Karštas šlakas ar kibirkštys taip pat gali sukelti gaisrus ir sprogimus. Dėl šios priežasties:

1. Apsaugokite save ir kitus nuo kibirkščių bei karšto metalo.
2. Patraukite visas degiąsias medžiagas toli nuo darbo zonos arba uždenkite jas apsaugine nedegia danga. Degiosioms medžiagoms priskiriama mediena, audinys, pjuvenos, skystas ir dujinis kuras, tirpikliai, dažai ir dangų popierius ir kt.
3. Karštos kibirkštys ar karštas metalas gali nukristi per plyšius ar įtrūkimus grindyse ar sienų angose ir sukelti paslėptą smilkstantį gaisrą ar gaisrą žemesniame aukšte. Įsitikinkite, kad tokios angos yra apsaugotos nuo karštų kibirkščių ir metalo.
4. Nevirinkite, nepjaukite ir neatlikite kitų karštų darbų, kol ruošinys nėra visiškai išvalytas ir kol ant jo yra medžiagų, galinčių sukelti degius ar nuodingus garus. Neatlikite karštų darbų uždariems konteineriams, jie gali sprogti.

 © ESAB AB 2026

5. Turėkite gaisro gesinimo įrangą, kurią galėtumėte naudoti nedelsiant, pavyzdžiui, sodo žarną, vandens indą, smėlio kibirą ar nešiojamąjį gesintuvą. Įsitikinkite, kad mokate ja naudotis.
6. Neviršykite įrangos naudojimo vertinimų. Pavyzdžiui, perkrautas suvirinimo kabelis gali perkaisti ir sukelti gaisro pavojų.
7. Baigę darbus, apžiūrėkite darbo zoną ir įsitikinkite, kad nėra karštų kibirkščių ar karšto metalo, kurie vėliau galėtų sukelti gaisrą. Prireikus, paskirkite asmenis, kurie stebėtų ar nekyla gaisrai.



ELEKTROS ŠOKAS

Kontaktas su veikiančiomis elektrinėmis dalimis ir žeme gali sukelti sunkių sužeidimų ar mirtį. NENAUDOKITE kintamosios suvirinimo srovės drėgnose vietose, jei judesiai yra riboti arba jei yra pavojus nukristi. Dėl šios priežasties:

1. Įsitikinkite, kad maitinimo šaltinio rėmas (korpusas) yra prijungtas prie elektros tiekimo įžeminimo sistemos.
2. Prijunkite ruošinį prie gero elektrinio įžeminimo.
3. Prijunkite darbinį kabelį prie ruošinio. Dėl prastos ar trūkstamos jungties jus ar kitus gali ištikti mirtinas šokas.
4. Naudokite gerai prižiūrimą įrangą. Pakeiskite susidėvėjusius ar pažeistus kabelius.
5. Pasirūpinkite, kad drabužiai, darbo zona, kabeliai, degiklis / elektrodo laikiklis ir maitinimo šaltinis būtų sausi.
6. Įsitikinkite, kad visos jūsų kūno dalys yra izoliuotos tiek nuo ruošinio, tiek nuo žemės paviršiaus.
7. Nestovėkite tiesiai ant metalo ar žemės dirbdami ankštose ar drėgnoje vietoje; stovėkite ant sausų plokščių ar izoliacinės platformos ir avėkite avalynę guminiais padais.
8. Prieš įjungdami maitinimą, užsimaukite sausas pirštines be skylių.
9. Prieš nusimaudami pirštines, išjunkite maitinimą.
10. Apie konkrečias įžeminimo rekomendacijas skaitykite ANSI / ASC standarte Z49.1. Nesupainiokite darbinio kabelio su įžeminimo kabeliu.



ELEKTROS IR MAGNETINIAI LAUKAI

Gali būti pavojingi. Elektros srovė, tekanti per bet kurį laidininką, sukuria vietinius elektrinius ir magnetinius laukus (EML). Suvirinimo ir pjovimo srovė sukuria EML aplink suvirinimo kabelius ir suvirinimo mašinas. Dėl šios priežasties:

1. Suvirintojai, turinys širdies simuliatorius, prieš pradėdami virinti turėtų pasitarti su savo gydytoju. EMF gali trikdyti kai kurių širdies stimuliatorių darbą.
2. EMF veikimas gali turėti sveikatai kitą poveikį, kuris nežinomas.
3. Siekdami sumažinti EMF poveikį, suvirintojai turėtų atlikti toliau nurodytas procedūras:
   a) Nutieskite elektrodo ir darbinius kabelius kartu. Jei įmanoma, pritvirtinti juos lipnia juosta.
   b) Niekuomet nevyniokite degiklio arba darbinio kabelio apie savo kūną.
   c) Nebūkite tarp degiklio ir darbinių kabelių. Nutieskite kabelius toje pačioje kūno pusėje.
   d) Prijunkite darbinį kabelį kuo arčiau apdirbamos detalės suvirinimo vietos.
   e) Laikykite suvirinimo maitinimo šaltinį ir kabelius kuo toliau nuo kūno.



GARAI IR DUJOS

Garai ir dujos gali sukelti diskomfortą ar sužeisti, ypač uždarose vietose. Apsauginės dujos gali uždusinti. Dėl šios priežasties:

1. Nelaikykite galvos garų debesyje. Neįkvėpkite garų ir dujų.
2. Darbo zonoje visada pasirūpinkite tinkamu vėdinimu natūraliomis ar mechaninėmis priemonėmis. Nevirinkite, nepjaukite ir neskaptuokite ant tokių medžiagų kaip cinkuotas plienas, nerūdijantis plienas, varis, cinkas, švino berilis ar kadmis, nebent būtų užtikrintas teigiamas mechaninis vėdinimas. Neįkvėpkite garų iš šių medžiagų.

 © ESAB AB 2026

3. Nenaudokite, jei šalia atliekamos riebalų šalinimo ir purškimo operacijos. Karštis ar lankas gali reaguoti su chlorintų angliavandenilių garais, suformuodami fosgeną, labai nuodingas dujas ir kitas dirginančias dujas.
4. Jei darbo metu pasireiškia momentinis akių, nosies ar gerklės dirginimas, tai rodo, kad vėdinimas yra nepakankamas. Nustokite dirbti ir atlikite būtinus veiksmus, kad pagerintumėte vėdinimą darbo zonoje. Netęskite darbo, jei išlieka fizinis diskomfortas.
5. Apie konkrečias vėdinimo rekomendacijas skaitykite ANSI / ASC standarte Z49.1.
6. ĮSPĖJIMAS. Šis gaminys, naudojamas suvirinant ar pjaustant, išskiria garus ar dujas, kurių sudėtyje yra cheminių medžiagų, kurios, kaip žinoma Kalifornijoje, gali sukelti apsigimimus ir kai kuriais atvejais vėžį (Kalifornijos sveikatos ir saugos kodeksas §25249.5 ir paskesni).



BALIONO TVARKYMAS

Balionai, jei su jais elgiamasi netinkamai, gali įtrūkti ir smarkia srove išleisti dujas. Staigaus baliono vožtuvo ar slėgio sumažinimo įrenginio įtrūkimas gali sužeisti arba būti mirties priežastis. Dėl šios priežasties:

1. Balionus laikykite atokiau nuo karščio, kibirkščių ir liepsnos. Niekada nestuktelėkite lanko į balioną.
2. Procesui naudokite tinkamas dujas ir tinkamą slėgio mažinimo reguliatorių, skirtą naudoti su suslėgtų dujų balionu. Nenaudokite adapterių. Prižiūrėkite, kad žarnos ir jungtys būtų geros būklės. Laikykitės gamintojo naudojimo instrukcijų, kaip pritvirtinti reguliatorių prie suslėgtų dujų baliono.
3. Visuomet balionus tvirtinkite vertikalioje padėtyje grandine ar dirželiu prie tinkamų rankinių keltuvų, važiuoklių, suolelių, sienos, atramos ar stelažų. Niekada netvirtinkite balionų prie darbastalių ar laikiklių, kur jie gali tapti elektrinės grandinės dalimi.
4. Kai nenaudojate, baliono vožtuvus laikykite uždarytus. Jei reguliatorius nėra prijungtas, uždėkite apsauginį vožtuvo dangtelį. Pritvirtinkite ir perkelkite balionus naudodami tinkamus rankinius keltuvus.



JUDANČIOS DALYS

Judančios dalys, pvz., ventiliatoriai, rotoriai ir diržai, gali sužaloti. Dėl šios priežasties:

1. Visas dureles, skydus ir gaubtus laikykite uždarę ir tinkamai užfiksavę.
2. Sustabdykite variklį arba varomąją sistemą prieš diegdami arba jungdami įrenginį.
3. Jei reikia atlikti priežiūros arba remonto darbus, gaubtus turėtų nuimti tik kvalifikuoti specialistai.
4. Siekdami išvengti netyčinio įrangos paleidimo techninės priežiūros metu, atjunkite neigiamą (–) akumuliatoriaus kabelį nuo akumuliatoriaus.
5. Nekiškite rankų, plaukų, palaidų drabužių ir įrankių prie judančių dalių.
6. Baigę priežiūros darbus ir prieš paleisdami variklį, pritvirtinkite skydus arba gaubtus ir uždarykite dureles.

ĮSPĖJIMAS!
KRENTANTIS ĮRENGINYS GALI SUŽEISTI

- Įrenginį kelkite tik naudodami kėlimo kilpą. NENAUDOKITE važiuoklės, dujų balionų ar kitų priedų.
- Įrenginiui pakelti naudokite atitinkamos galios įrangą.
- Jei įrenginiui perkelti naudojate kėlimo šakes, įsitikinkite, jog jos yra pakankamai ilgos, kad išsikištų priešingoje įrenginio pusėje.
- Dirbdami ore, kabelius ir laidus laikykite toliau nuo judančių transporto priemonių.

 © ESAB AB 2026

ĮSPĖJIMAS!
ĮRANGOS PRIEŽIŪRA

Naudojant sugadintą arba netinkamai prižiūrimą įrangą galima susižeisti arba mirti. Dėl šios priežasties:

1. Montavimo, gedimų šalinimo ir priežiūros darbus visada turėtų atlikti kvalifikuoti darbuotojai. Neatlikite jokių elektros darbų, nebent esate kvalifikuoti vykdyti tokius darbus.
2. Prieš atlikdami bet kokius priežiūros darbus srovės šaltinyje atjunkite srovės šaltinio įvadinę elektros srovę.
3. Atlikite kabelių, įžeminimo laido, jungčių, elektros tiekimo laido ir elektros tiekimo šaltinio priežiūros darbus saugia darbo tvarka. Nenaudokite jokios įrangos, jei ji sugadinta.
4. Jokios įrangos ar priedų nenaudokite netinkamai. Saugokite įrangą nuo šilumos šaltinių, pvz., krosnių, drėgnų vietų, pvz., vandens klanų, alyvos ar tepalų, korozinės aplinkos ir atšiaurių oro sąlygų.
5. Tinkamai naudokite geros būklės saugos priemones ir skyrių gaubtus.
6. Naudokite įrangą tik numatytu tikslu. Jokių būdu jos nemodifikuokite.

ĮSPĖJIMAS!
SUVIRINIMO ŠALMO KRITERIJAI

1. Apsauga pagal Z87.1 suteikiama tik tuo atveju, jei produktas surenkamas pagal gamintojo instrukcijas.
2. Akių apsauga nuo dideliu greičiu judančių dalelių, nusidėvėjusi naudojant standartiniuose akiniuose, gali būti neatspari poveikiui, t. y. sukelti pavojų dėvinčiajam šias apsaugas.
3. Jei prieš poveikio raidę yra raidė T, galite naudoti ją apsaugai nuo dideliu greičiu judančių dalelių ekstremalių temperatūrų sąlygomis. Jei prieš poveikio raidę nėra raidės T, turėtumėte naudoti ją akių apsaugai nuo dideliu greičiu judančių dalelių tik kambario temperatūroje.
4. Prieš kiekvieną naudojimą būtina vizualiai patikrinti visą apsaugą.
5. Ši apsauga tinka galvos formai 1-M.
6. Apsauga gali paveikti spalvų atpažinimą ir (arba) signalo šviesos aptikimą.
7. Paveiktos apsaugos priemonės negali būti naudojamos, jas reikia pakeisti ir pašalinti.
8. Jei lęšio / filtro ir rėmelio pavojaus lygio simboliai neatitinka, visiškai akių apsaugai galima priskirti tik žemesnio lygio apsaugą.
9. Apsaugą, atitinkančią kodo numerius / raidę 7, 9, CH, visiška apsauga suteikia tik tuo atveju, jei tiek lęšio, tiek rėmelio simboliai atitinka.
10. Netinka vairuoti ir važiuoti keliais.

 © ESAB AB 2026

DĖMESIO!
PAPILDOMA SAUGOS INFORMACIJA

Jei reikia daugiau informacijos apie suvirinimo ir pjovimo elektros lanku įrangos saugos praktikas, pas savo tiekėją teiraukitės lankstinuko „Suvirinimo lanku, pjovimo ir pjovimo lanku atsargumo priemonės ir saugios praktikos“ (52-529 forma).

Rekomenduojame šias publikacijas:

- ANSI/ASC Z49.1 - “Safety in Welding and Cutting”
- AWS C5.5 - “Recommended Practices for Gas Tungsten Arc Welding”
- AWS C5.6 - “Recommended Practices for Gas Metal Arc welding”
- AWS SP - “Safe practices” - Reprint, Welding Handbook
- ANSI/AWS F4.1 - “Recommended Safe Practices for Welding and Cutting of Containers That Have Held Hazardous Substances”
- OSHA 29 CFR 1910 - "Safety and health standards"
- CSA W117.2 - "Code for safety in welding and cutting"
- NFPA Standard 51B, “Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work"
- CGA Standard P-1, “Precautions for Safe Handling of Compressed Gases in Cylinders”
- ANSI Z87.1, "Occupational and Educational Personal Eye and Face Protection Devices"

1.4 Kalifornijos pasiūlymas 65, įspėjimas

ĮSPĖJIMAS!
Suvirinimo arba pjovimo įranga išskiria dūmus arba dujas, kurių sudėtyje yra cheminių medžiagų, kurios, kaip žinoma Kalifornijoje, sukelia apsigimimus ir tam tikrais atvejais vėžį. (Kalifornijos sveikatos ir saugos kodekso skyrius 25249.5 ir paskesni.)

ĮSPĖJIMAS!
Šis gaminys gali jus paveikti cheminėmis medžiagomis, įskaitant švinį, kurios, kaip žinoma Kalifornijoje, sukelia vėžį ir apsigimimus ar kitą reprodukcinę žalą. Po naudojimo plaukite rankas.

Daugiau informacijos ieškokite **www.P65Warnings.ca.gov**.

1.5 Reglamentinė informacija

Atkreipkite dėmesį, kad pakeitimai ar modifikacijos, kurių aiškiai nepatvirtino už atitiktį atsakinga šalis, gali panaikinti naudotojo teisę naudoti įrangą.

Šis prietaisas atitinka FCC taisyklių 15 dalį. Naudojimui taikomos šios dvi sąlygos:

(1) šis prietaisas negali sukelti kenksmingų trukdžių ir

(2) šis prietaisas turi priimti visus gaunamus trukdžius, įskaitant trukdžius, kurie gali nulemti netinkamą veikimą.

 © ESAB AB 2026

2 ĮVADAS

Sentinel A70 PRO – lengvas suvirinimo šalmas, skirtas naudoti suvirinant elektros lanku ir saugantis nuo UV / IR spindulių, šilumos ir kibirkščių esant bet kokiai būsenai (nuo skaidrios iki tamsios). Suvirinimo šalmų apsauginiai užtamsinimai pasirinkti siekiant išvengti akių pažeidimų, kuriuos sukelia suvirinimo lankas. Suvirinimo metu šalmo nereikia apversti aukštyn ir žemyn, kad abi rankos būtų laisvos.

ESAB turi didelį suvirinimo priedų ir asmens apsaugos priemonių asortimentą. Norėdami gauti užsakymo informacijos, kreipkitės į vietinį ESAB platintoją arba apsilankykite mūsų svetainėje.

2.1 Naudojimas

„Sentinel A70 PRO“ suvirinimo šalmą galima naudoti su toliau išvardytais suvirinimo metodais.

- Elektrodinis
- MIG
- MAG
- TIG (> = 3A)

„Sentinel A70 PRO“ suvirinimo šalmai **netinka** naudoti su lazerinėmis sistemomis ir oksiacetileno (dujų suvirinimo) darbams. Suvirinimo filtras negali būti naudojamas jokiais kitais tikslais, išskyrus lankinį suvirinimą. Šalmo nenaudokite kaip akinių nuo saulės vairuodami, nes galite neteisingai matyti šviesoforų spalvas.

Automatinis suvirinimo filtras gerai veikia esant labai žemoms apšvietimo sąlygoms ir labai stipriems saulės spinduliams.

2.2 Tamsinimo lygis

„Sentinel A70 PRO“ suvirinimo šalmai gali būti naudojami tik lankinio suvirinimo darbams. Šioje lentelėje parodyta, kaip pasirinkti tinkamiausią tamsinimo lygį:

Welding process Orrelated techniques	Current internally in amperes 0.5 2.5 10 20 40 80 125 175 225 275 350 450 1 5 15 30 60 100 150 200 250 300 400 500
E manual Flux cœ electrodes Fluxed stick electrodes	9 10 11 12 13 14
MIG / Metal-Inert-Gas Argon (Ar/He) Steels, alloyed steels, Copper & its alloys etc.	10 11 12 13 14
MIG / Metal-Inert-Gas Argon (Ar/He) Aluminium, copper, nickel And other alloys.	10 11 12 13 14 15
TIG / Tungsten-Inert Gas Argon (Ar/H2) (Ar/He) All weldable metals such as steels, aluminium, Copper, nickel and their alloys.	9 10 11 12 13
MAG / Metal-active Gas (Ar/Co2O2) (Ar/Co2/He/H2) Construction Steel, hardened & tempered steels Cr-Ni-steel, Cr-steel & other alloyed steels.	10 11 12 13 14 15
Electric arc compressed air joining (Melt joining) carbon electrodes (O2) Flame grooving compressed air (O2)	10 11 12 13 14 15
Plasma cutting (fusion cutting) All weldable metals see WIG Center and outer gas: Argon (Ar/H2) (Ar/He)	11 12 13
Plasma cutting (Fusion cutting) Micro-plasma welding Center and outer gas: Agon (Ar/H2) (Ar/He)	2.5 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
	1 5 15 30 60 100 150 200 250 300 400 500 0.5 2.5 10 20 40 80 125 175 225 275 350 450

(1) Geriausia pradėti nuo per tamsaus užtamsinimo, tada rinktis truputį šviesesnį, kol bus pasiektas užtamsinimas, leidžiantis pakankamai matyti suvirinimo sritį, kad nenustatytumėte žemesnio nei minimalus užtamsinimo. Suvirinant arba pjaunant deguoninio kuro dujomis, kada degiklis skleidžia ryškiai geltoną šviesą, rekomenduojama naudoti filtro lęšį, sugeriantį geltoną šviesą arba (spektro) darbinės matomos šviesos natrio dubleto liniją.

 © ESAB AB 2026

(2) Šios vertės taikomos, kai faktinis lankas yra matomas. Patirtis rodo, kad gali būti naudojami šviesesni filtrai, kai apdorojama detalė užstoja lanką. Duomenys iš ANSI Z49.1-2005.

2.3 Sertifikatas ir valdymo etiketės

CE

Europos atitikties ženklas.

Juo patvirtinama, kad produktas atitinka AAP reglamento 2016/425 reikalavimus.

2.4 Sertifikavimo ženklų paaiškinimas

Suvirintojo šalmas

EN ISO 16321: 16321 ESAB W15 E 1-M CE

16321 – standarto numeris

ESAB – gamintojo kodas

W15 – maksimalus suvirinimo filtro tamsinimo numeris

E – smūgio lygis (120 m/s)

1-M – galvos formos dydis

CE – Europos atitiktis

Priekinis / vidinis apsauginis lęšis

EN ISO 16321: ESAB 1 E CE

ESAB – gamintojo kodas

1 – patobulintas optinis našumas

E – smūgio lygis (120 m/s)

CE – Europos atitiktis

Automatinis tamsinimo filtras

EN ISO 16321: 16321 ESAB W3/5-13 V1 CE

16321 – standarto numeris

ESAB – gamintojo kodas

W – suvirinimo filtras

3 – šviesios būsenos skalės numeris

Šį šalmą išbandė ir patvirtino:

ECS GmbH

Huettfeldstrasse 50, Obere Bahnstrasse 74

73430 AALEN, VOKIETIJA

Notifikuotoji įstaiga numeris 1883

 © ESAB AB 2026

3 TECHNINIAI DUOMENYS

Matmenys (ilgis x plotis x aukštis)	280 × 286 × 332 mm
Svoris	900 g
Optinė klasė	ISO V1
Žiūrėjimo sritis	123 x 76 mm (4,65 x 2,8 col.)
Lanko jutikliai	4
Šviesos būsena	DIN 3
Šlifavimo būsena	DIN 3
Suvirinimo režimas	Tamsinimo Nr. nuo 5–9 / 9–13
Tamsinimo valdymas	Vidinė ir išorinė skaitmeninė kontrolė
Įjungimas / išjungimas	Automatinis įjungimas / išjungimas
Jautrumo valdymas	10 žingsnių skaitmeninis valdymas (vidinis ir išorinis)
Apsauga nuo UV / IR	Tamsinimas visada iki DIN 16
Maitinimo šaltinis	Saulės baterija. Įkraunamas ličio jonų akumuliatorius
Persijungimo laikas	1/25 000 sek. iš šviesios būsenos į tamsią
Šlifavimas	Taip – su atlenkiamu ADF dizainu
Pjovimas	Galima pasirinkti iš 5-13 atspalvio
Delsa (iš tamsios į šviesią)	10 žingsnių skaitmeninis valdymas (vidinis ir išorinis) nuo 0,1 iki 0,9 s
TIG mažas amperažas	≥ 3 amperai
Darbinė temperatūra	Nuo –10 °C iki 65 °C (nuo 14 °F iki 149 °F)
Laikymo temperatūra	Nuo –20 °C iki 85 °C (nuo -4 °F iki 185 °F)
Patvirtinti sertifikatai	CE, ANSI Z87.1, CSA Z94.3, AS/NZS 1338.1

 © ESAB AB 2026

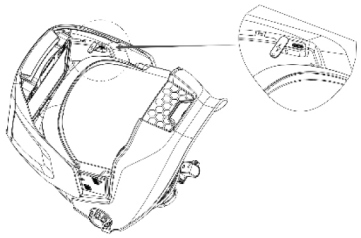
4 NAUDOJIMAS

4.1 Akumuliatoriaus indikatorius

Šį automatinį tamsinimo filtrą (ADF) maitina pakartotinai įkraunamas akumuliatorius.

Simbolis „“ rodo dabartinę akumuliatoriaus būseną.

Įkraukite akumuliatorių, kai indikatoriaus simbolis rodo ir nuolat šviečia raudona LED lemputė .



4.2 Akumuliatoriaus krovimas

ĮSPĖJIMAS!
Prieš naudodami pirmą kartą, visiškai įkraukite akumuliatorių! Įkraukite akumuliatorių, kai šviečia šviesos diodas „Low Battery“ (Išsikrauna akumuliatorius).

1) Raskite USB-C įkrovimo prievadą.

2) Atidarykite apsauginį įkrovimo prievado dangtelį.

3) Įkraukite naudodami pridedamą USB-C tipo laidą, prijungtą prie 5 V / 2 A maitinimo šaltinio.

ADF ekrane rodoma įkrovos būsena.

4.3 Šviesos diodų ekrano įjungimas

1) Paspauskite bet kurį mygtuką automatiškai užtemstančio filtro (ADF) valdymo skydelyje arba paspauskite išorinį mygtuką, kad aktyvintumėte šviesos diodų ekraną.

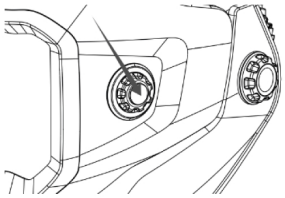
Nepaspaudus jokio mygtuko, šviesos diodų ekranas automatiškai išsijungia po 3 sekundžių.
Reguliuojant šviesos diodų ekrane esantys simboliai yra apšviesti geltonu bloku.

4.4 Išorinio valdymo funkcijos užrakinimas / atrakinimas

ĮSPĖJIMAS!
Kai naudojate išorinį valdiklį, atrakinkite išorinio valdymo funkciją!

 © ESAB AB 2026

1) Paspauskite išorinį mygtuką, kaip parodyta iliustracijoje, kad atrakintumėte išorinio valdymo funkciją.



Išorinio valdymo funkcija užsirakina, kai LCD ekranas yra tuščias arba neaktyvus.

4.5 Tamsinimo numerio nustatymas

Tamsinimo nustatymą galima reguliuoti tik naudojant suvirinimo režimą.

1) Pasirinkite suvirinimo režimą spausdami išorinį mygtuką ilgiau nei 2 sekundes arba paspauskite režimo mygtuką vidiniame ADF valdymo skydelyje.

2) Pasirinkite tamsinimo numerį paspausdami išorinį mygtuką ant šalmo arba paspauskite vidinio ADF valdymo skydelio nustatymo mygtuką. Tamsinimo numeris šviečia geltona spalva, kai nustatymas yra paruoštas reguliuoti.

3) Pasukite išorinį valdymo ratuką, kad nustatytumėte norimą tamsinimo numerį nuo 5 iki 13, arba paspauskite ▵, kad padidintumėte, arba ▿, kad sumažintumėte tamsinimo numerio nustatymą vidiniame ADF valdymo skydelyje.

4) Pasirinkite tinkamą tamsinimo numerį suvirinimo ar pjovimo procesui pagal tamsinimo lygių lentelę šiame vadove.

4.6 Jautrumo nustatymas

Jautrumą galima reguliuoti tik naudojant suvirinimo režimą.

1) Pasirinkite suvirinimo režimą spausdami išorinį mygtuką ilgiau nei 2 sekundes arba paspauskite režimo mygtuką vidiniame ADF valdymo skydelyje.

2) Pasirinkite jautrumo nustatymą paspausdami išorinį mygtuką, kol pamatysite geltome bloke apšviestą jautrumo nustatymą, arba paspauskite vidinio ADF valdymo skydelio nustatymo mygtuką.

3) Pasukite išorinį valdiklį, jei norite nustatyti norimą jautrumo lygį nuo 1 iki 10 lygio, arba paspauskite ▵ , jei norite padidinti, arba ▿, jei norite sumažinti vidinio ADF valdymo skydelio jautrumo lygį.

Jautrumo nustatymas leidžia nustatyti jautresnį arba mažiau jautrų lanko šviesai ADF skirtingiems suvirinimo procesams.

- Mažo jautrumo nustatymas tinka naudoti lauke (stipraus natūralaus / aplinkos apšvietimo sąlygomis) ir / arba didesnio amperažo SMAW ir FCAW operacijoms.
- Didelio jautrumo nustatymas paprastai naudojamas mažo amperažo suvirinimui, taikant GTAW arba GMAW operacijas.
- Įprastomis suvirinimo sąlygomis rekomenduojama naudoti didelio jautrumo nustatymą.

4.7 Delsos nustatymas

Delsą galima reguliuoti tik naudojant suvirinimo režimą.

 © ESAB AB 2026

1) Pasirinkite suvirinimo režimą spausdami išorinį mygtuką ilgiau nei 2 sekundes arba paspauskite režimo mygtuką vidiniame ADF valdymo skydelyje.

2) Pasirinkite delsos nustatymą paspausdami išorinį mygtuką, kol geltoname bloke užsidegs delsos nustatymas, arba paspauskite vidinio ADF valdymo skydelio nustatymo mygtuką.

3) Pasukite išorinį valdiklį, jei norite nustatyti delsos lygį nuo 1 iki 10 lygio, arba paspauskite △, jei norite padidinti, arba ▽, jei norite sumažinti vidinio ADF valdymo skydelio delsos lygį.

Delsos nustatymas koreguoja laiką, per kurį ADF pašviesėja atgal iki 3 lygio nustojus virinti.

- Ilgiausia delsa, atsižvelgiant į suvirinimo taško temperatūrą ir užtamsinimo nustatymą, yra maždaug 0,9 sekundės. Šis nustatymas geriausiai tinka suvirinimui naudojant didelį amperažą, kai yra suvirinimo liekamasis rusenimas.
- Trumpiausia delsa, atsižvelgiant į suvirinimo taško temperatūrą ir užtamsinimo nustatymą, yra maždaug 0,1 sekundės. Šis nustatymas puikiai tinka sukabinamajam suvirinimui arba gamybiniam suvirinimui trumpomis siūlėmis.

4.8 Pjovimo režimas

1) Pasirinkite pjovimo režimą spausdami išorinį mygtuką ilgiau nei 2 sekundes arba paspauskite režimo mygtuką vidiniame ADF valdymo skydelyje.

   Vidiniame ekrane rodoma „Pjovimas“, kad būtų rodomas pasirinktas režimas, ir nuolat mirksi žalia LED lemputė.

2) Pasukite išorinį valdiklį, kad nustatytumėte atspalvio numerį nuo 5 iki 13, arba pasirinkite atspalvio numerį nuo 5 iki 13 paspausdami △ ir ▽ ADF vidinėje valdymo skydelyje.

3) Paspauskite išorinį mygtuką ilgiau nei 2 sekundes ant korpuso arba paspauskite režimo mygtuką vidiniame ADF valdymo skydelyje, kad grąžintumėte ADF atgal į suvirinimo režimą.

4.9 Parametrų įrašymas į atmintį

Nustatymo parametrus galima įrašyti į atmintį. Kai reikia, naudotojai gali bet kada atkurti atmintį. Sistemoje galima išsaugoti 20 parametrų rinkinius. Imkite kaip pavyzdį 1 atminties nustatymą:

1) Nustatykite tamsinimo lygį, jautrumą ir delsą vadovaudamiesi ankstesnių veiksmų instrukcijomis.

2) Paspauskite ⊖ mygtuką ADF valdymo skydelyje ilgiau nei 2 sekundes ir nustatykite atmintį į 1 padėtį paspausdami △ arba ▽.

3) Paspauskite nustatymo mygtuką arba paspauskite išorinį mygtuką.

   Atminties padėtis bus „1“.

4) „MEMORY 2“–„MEMORY 20“ (2–9 atmintys) galima nustatyti tokiu pat būdu.

   Naudotojai gali iškviesti atminties nustatymą pasirinkę atminties padėtį pirmiausia trumpai paspausdami „MEMORY“ (atmintis), o tada pasirinkdami norimą atminties numerį su △ ir ▽. ADF pasikeis į pasirinktą atminties nustatymą automatiškai po 10 sekundžių.

4.10 Pasirinktiniai nustatymai

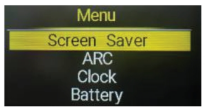
1) Paspauskite nustatymo mygtuką ADF vidiniame valdymo skydelyje ilgiau nei 2 sekundes, kad atidarytumėte pasirinktinių nustatymų meniu.

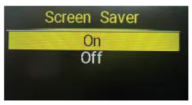
 © ESAB AB 2026

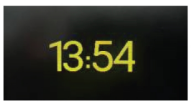
2) Paspauskite mygtukus ▵ ir ▿, kad pasirinktumėte įvairius parametrų nustatymus.
   a) Ekrano užsklanda

   Pasirinkite ON/OFF (įjungti / išjungti) paspausdami mygtukus ▵ ir ▿, tada patvirtinkite paspausdami nustatymo mygtuką ir išeikite.

   Pasirinkus ON (įjungti), šviesos diodų ekrane bus rodomas 24 valandų laikrodis.







   b) ARC – suvirinimo lanko įrašymas

   Nustatymas ARC (suvirinimo lankas) naudojamas įrašyti tai, kiek laiko ADF praleido užtemdytoje ar aktyvioje būsenoje.

   Norėdami pasirinkti kitą funkciją, paspauskite mygtukus ▵ ir ▿, pasirinkite išėjimo piktogramą ir išeikite paspausdami nustatymo mygtuką.

   Duration (trukmė)– visas ADF aktyvinimo laikas per vieną 24 valandų laikotarpį. Šis nustatymas grįš į „0“ tada, kai išmatuotas laikas pasieks „23:59“. Paspaudus nustatymo mygtuką, bus išvalyti visi duomenys apie nurodytąjį laikotarpį, o laikas bus grąžintas į „0:01“.

   Ekranas– viso suvirinimo laiko įrašas. Jis bus rodoma kairiajame šviesos diodų ekrano kampe, kai bus pasirinkta ON (įjungti).

   Recent (naujausias)– bendras ARC aktyvinimo laikas per 7 dienas. Paspauskite nustatymo mygtuką, kad peržiūrėtumėte duomenis.







   c) Bluetooth

   „Bluetooth“ ryšiu galima prijungti šalmo operacijas prie mobiliojo įrenginio. Šalmą galima naudoti su ESAB mobiliąja programėle, kai reikia pakeisti šalmo nustatymus, peržiūrėti duomenis ir rasti naudingų internetinių įrankių. BT funkciją galite įjungti ir išjungti paspausdami mygtukus ▵ ir ▿, kad pasirinktumėte funkciją, tada patvirtinkite ją nustatymo mygtuku ir išeikite. Šviesos diodų ekrane bus rodoma „Bluetooth“ piktograma, kai funkcija bus nustatyta kaip įjungta.





   d) Laikrodis

   Nustatykite dabartinę datą ir laiką paspausdami mygtukus ▵ ir ▿, jei norite padidinti arba sumažinti pasirinktą vertę. Vertės nustatomos tokia seka: metai -> mėnuo -> diena -> valandos -> minutės -> išsaugoti ir išeiti / išeiti, tarp jų galima persijungti nustatymo mygtuku.





   e) Akumuliatorius

   Akumuliatoriaus funkcija rodo faktinę akumuliatoriaus įtampą realiuoju laiku. Išeikite paspausdami nustatymo mygtuką.

 © ESAB AB 2026



f) Informacija

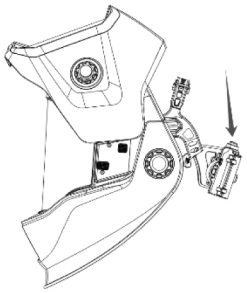
Informacijos funkcija rodo susietus sertifikatus, pagal kuriuos šalmas buvo išbandytas.

Išeikite paspausdami nustatymo mygtuką.



4.11 Darbinės lempos naudojimas

Šviesos diodų darbinė lempa, esanti pagrindinio šalmo korpuso apačioje, maitinama iš atskiros AA tipo baterijos, kuri yra galvos diržinio laikiklio gale.



1) Norėdami įjungti arba išjungti darbinę lempą, paspauskite mygtuką ant akumuliatoriaus dėklo.

   Kai aptinkamas suvirinimo lankas arba ryški aplinkos šviesa, darbinė lempa automatiškai išsijungia ir vėl įsijungia, kai suvirinimas lanku baigiamas arba aplinka patamsėja. Tai užtikrina aukščiausios kokybės akumuliatoriaus veikimo laiką.

2) Norėdami įdėti ir pakeisti AA tipo bateriją, pakelkite baterijos skyriaus dangtelį, kad prieitumėte prie baterijos.

PASTABA!
Vienas mirksintis darbinės lempos šviesos diodas rodo, kad AA baterija senka ir ją reikia pakeisti.

4.12 ADF atverčiamo gaubto nuėmimas / uždėjimas

Šalmą „Sentinel A70 PRO“ galima naudoti kaip šlifavimo šalmą, visiškai atverčiant išorinį ADF gaubtą arba visiškai nuimant išorinį ADF gaubtą. Nuėmus gaubtą galima geriau konfigūruoti ilgesnių šlifavimo ar kitų apdailos operacijų metu.

ĮSPĖJIMAS!
Suvirinimo darbus atlikite tik tada, kai ADF gaubtas yra pritvirtintas ir nuleistas!

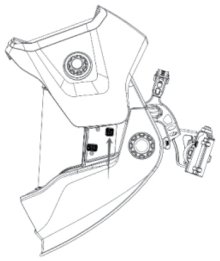
Kaip nuimti išorinį ADF gaubtą

1) Pakelkite išorinį ADF gaubtą.

2) Paspauskite abu viršutinius mygtukus, esančius ant pagrindinio korpuso išorinių pusių.

 © ESAB AB 2026

3) Spausdami abu mygtukus, paslinkite išorinį ADF gaubtą į priekį, kad jį nuimtumėte.

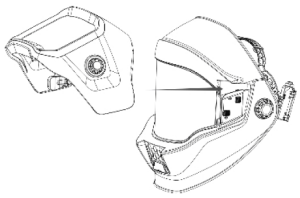


Kaip sumontuoti ADF gaubtą

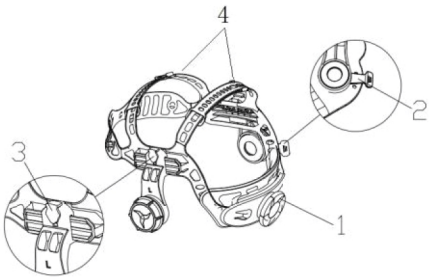
1) Atlikite aukščiau aprašytus veiksmus priešinga eilės tvarka, įstumdami ADF gaubtą į kreipiančiąsias angas. Išorinis ADF gaubtas turi būti „pakeltas“.

2) Tinkamai įstačius išorinį ADF gaubtą, jis įsistatys abiejose pagrindinio korpuso pusėse.

3) **Prieš atlikdami suvirinimo ar pjaustymo darbus įsitikinkite, kad išorinis ADF gaubtas yra tinkamai ir tvirtai pritvirtintas.**



4.13 Tinkamo šalmo dydžio reguliavimas



Galvos juostos apskritimo reguliavimas

1) Pasukite galvos juostos gale esančią rankenėlę (1), kad padidintumėte arba sumažintumėte bendrą galvos juostos apimtį.

   Tai galima padaryti užsidėjus šalmą, todėl lengva nustatyti tiksliai reguliuoti įtempimą, kad šalmas tvirtai laikytųsi ant galvos, bet per daug neveržtų.

2) Jei galvos juosta užslenka per aukštai arba nuslenka per žemai ant galvos, sureguliuokite dirželius (4), juosiančius galvos viršų.
   a) Kad tai padarytumėte, atlaisvinkite juostos galą ištraukdami fiksavimo kaištį iš juostos skylutės.
   b) Pagal poreikį pastumkite abi juostos dalis, kad nustatytumėte didesnį ar mažesnį plotį.
   c) Išstumkite fiksavimo kaištį pro artimiausią skylutę.

 © ESAB AB 2026

Atstumo tarp šalmo ir veido nustatymas

1) Norėdami paslinkti galvos apdangalą šalme atgal arba pirmyn, paspauskite ir palaikykite fiksavimo mechanizmo slankiklį (3) abiejose pusėse.

2) Vėl užfiksuokite slankiklį užrakinimo padėtyje ir įsitikinkite, kad atstumas tarp lęšio ir abiejų akių yra vienodas. Tai leis išvengti nevienodo ADF tamsumo problemos.

Žiūrėjimo kampo padėties reguliavimas

1) Pakėlimo reguliatorius yra dešinėje šalmo pusėje.

2) Atlaisvinkite dešiniąją galvos apdangalo įtempimo rankenėlę (2) ir svirtį paslinkite į priekį arba atgal, kad ji būtų reikiamoje padėtyje.

3) Vėl priveržkite dešiniąją galvos apdangalo įtempimo rankenėlę.

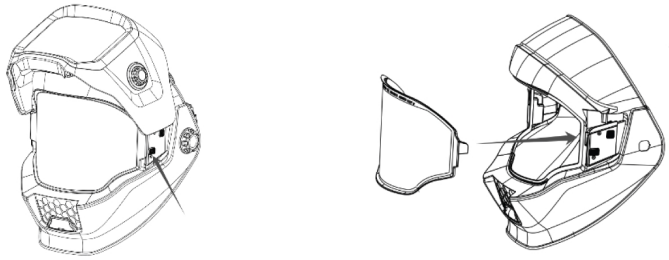
 © ESAB AB 2026

5 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5.1 Šlifavimo lęšio keitimas

Jei apsauginis šlifavimo lęšis subraižytas ar pažeistas, jį pakeiskite.

1) Paspauskite apatinius abiejose korpuso pusėse esančius mygtukus ir nuimkite šlifavimo lęšį patraukdami į priekį.



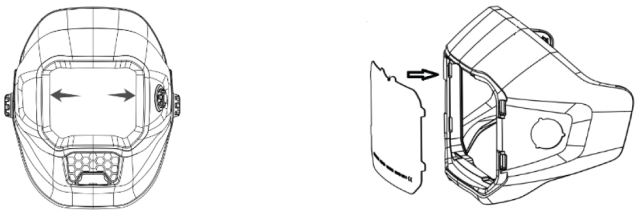
2) Norėdami įstatyti šlifavimo lęšį, atsargiai įstatykite abi jo puses į angas. Tinkamai įstatytas šlifavimo lęšis automatiškai užsifiksuoja, pasigirsta spragtelėjimas.

5.2 Išorinio ADF gaubto lęšio keitimas

Jei išorinis apsauginis ADF lęšis subraižytas ar pažeistas, jį pakeiskite.

1) Patraukite priekinio gaubto fiksatoriaus laikiklį iš abiejų pusių, kad nuimtumėte laikiklį.

2) Nuimkite apsauginį lęšį, jį suimdami iš viršaus ir patraukdami į priekį.



3) Įstatykite naują lęšį į gaubtą švelniai palenkdami lęšį ir įstatydami kairįjį ir dešinįjį kraštus į angas ant ADF gaubto.

4) Vėl uždėkite priekinio dangčio laikiklio rėmą.

5.3 Vidinio ADF lęšio keitimas

Jei priekinis apsauginis ADF lęšis subraižytas ar pažeistas, jį pakeiskite.

1) Nuimkite išorinį ADF gaubtą, kaip nurodyta instrukcijoje „ADF gaubto nuėmimas ir montavimas“ .

2) Pakelkite vidinio ADF gaubto lęšį į įdubą ADF viršuje. Vidinis apsauginis lęšis atsilenks aukštyn ir atsijungs nuo kasetės.

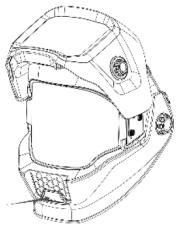
3) Norėdami įdėti naują vidinį dengiamąjį lęšį, švelniai sulenkite lęšį ir įstatykite kairįjį bei dešinįjį kraštus į laikantįjį laikiklį.

 © ESAB AB 2026

5.4 LED darbinės lempos akumuliatoriaus keitimas

Jei LED lempos apsauginis lęšis pažeistas, jį pakeiskite.

1) Nuimkite apsauginį lęšį jį ištraukdami aukštyn per išpjovą ant lęšio centre apačioje.

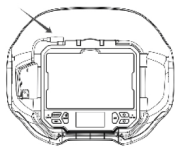


2) Įstatykite naują apsauginį lęšį, į laikiklį įkišdami abu kraštus.

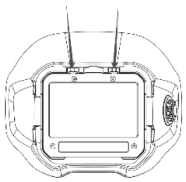
5.5 Automatiškai užtamsėjančio filtro (ADF) ir akumuliatoriaus dėklo keitimas

1) Nuimkite išorinį gaubtą ir išorinio gaubto lęšį, kaip aprašyta skyriuje „išorinio ADF gaubto lęšio keitimas“.

2) Atjunkite akumuliatoriaus kabelį nuo ADF.



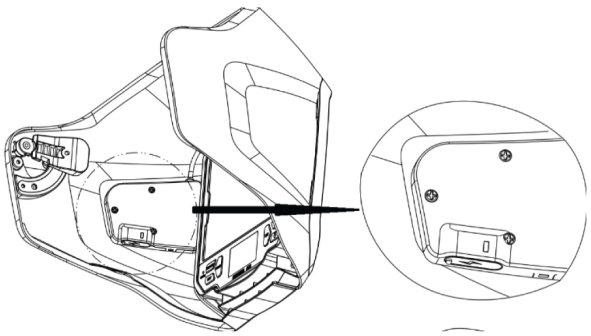
3) Paspauskite du spaustukus ir nuimkite ADF nuo šalmo priekio.



4) Įdėkite naują ADF, atlikdami išėmimo procedūrą priešinga eilės tvarka, ir įsitikinkite, kad ADF užfiksuotas dviem spaustukais.

5) Uždėkite išorinio dangčio lęšį ir dangtį.

6) Norėdami pakeisti įkraunamą akumuliatorių ir išorinį skaitmeninį ratuką, atsuktuvu kryžminiu galu išsukite tris laikančiuosius varžtus.



 © ESAB AB 2026

7) Įdėkite naują įkraunamą akumuliatorių ir skaitmeninį ratuką, naudodami tvirtinimo varžtus, ir įsitikinkite, kad ADF prijungtas prie akumuliatoriaus.

5.6 Įrangos valymas

PASTABA!
Nenaudokite stiprių valymo tirpiklių.

1) Nušluostykite šalmą minkštu, sausu audiniu.

2) Reguliariai nuvalykite kasetės paviršius.

 © ESAB AB 2026

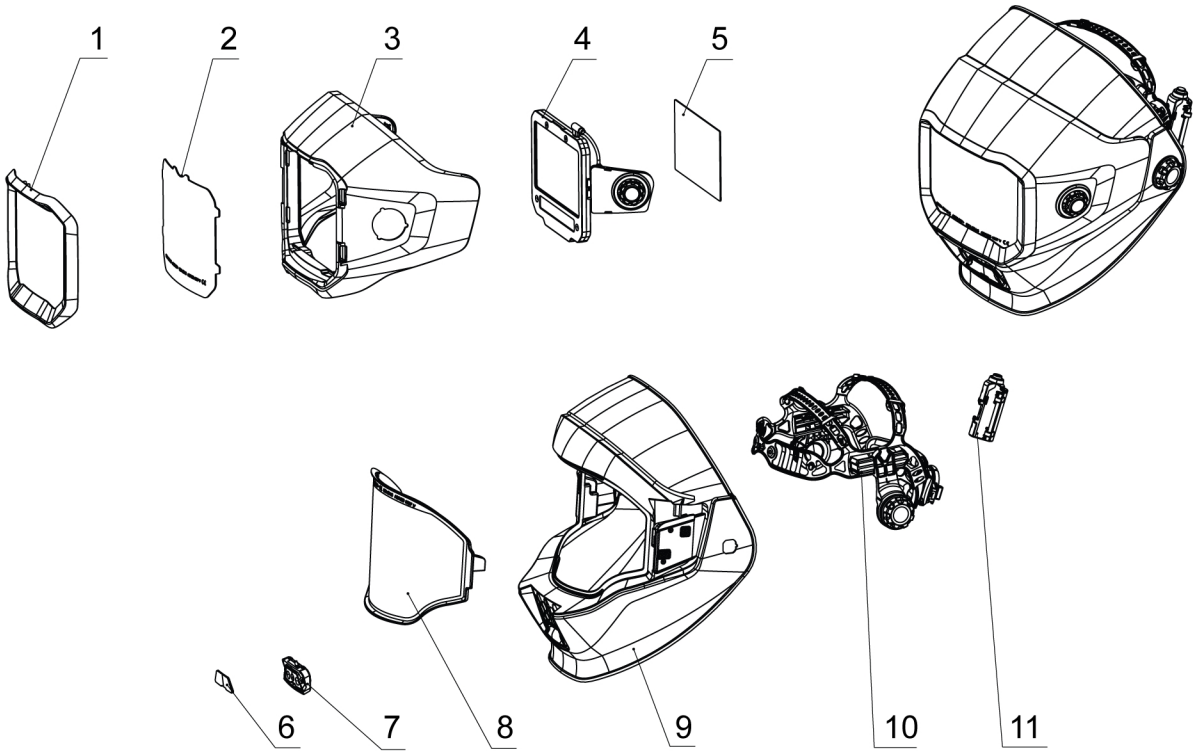
6 GEDIMŲ ŠALINIMAS

Trikties tipas	Galima priežastis	Taisymas
Netolygus tamsėjimas arba pritemdymas	Netinkama galvos apdangalo padėtis	Patikrinkite, ar galvos apdangalas yra vienodai sureguliuotas tiek priekinėje, tiek galinėje galvos apdangalo pusėse. Taip užtikrinamas tinkamas ir vienodas automatiškai užtamsėjančio filtro (ADF) atstumas iki naudotojo akių.
ADF netamsėja arba mirga	Priekinis apsauginis lęšis yra suteptas arba pažeistas	Pakeiskite apsauginį lęšį.
	Jutikliai yra sutepti	Nuvalykite jutiklio paviršių.
	Suvirinimo srovė per maža	Padidinkite jautrumo lygį.
	Problemos dėl baterijos	Patikrinkite akumuliatorių ir įsitikinkite, kad jis yra geros būklės. Žr. skyrių „Akumuliatoriaus įkrovimas“.
Lėta reakcija	Darbinė temperatūra per žema	Nenaudokite esant žemesnei nei –5 °C arba 23 °F temperatūrai.
Prastas matomumas	Nešvarus priekinis / vidinis apsauginis lęšis ir (arba) filtras	Pakeiskite lęšį.
	Nepakanka aplinkos šviesos	Pasirūpinkite intensyvesne aplinkos šviesa.
	Neteisingai nustatytas tamsinimo numeris	Iš naujo nustatykite tamsinimo numerį.
	Ant išorinio apsauginio lęšio vis dar yra apsauginė plėvelė	Nepamirškite prieš naudodami pirmą kartą nuimti apsauginę plėvelę nuo išorinio apsauginio lęšio.
Suvirinimo šalmas ant galvos neguli saugiai	Galvos apdangalas netinkamai sureguliuotas	Sureguliuokite galvos apdangalą.
	Galvos apdangalas pažeistas	Pakeiskite galvos apdangalą.
Vienas mirksintis darbinės lempos šviesos diodas	Išseko AA darbinės lempos baterija	Pakeiskite darbinės lempos bateriją įstatydami naują AA bateriją.

 © ESAB AB 2026

PRIEDAS

ATSARGINĖS DALYS



Item	Description	Part number
1	Sentinel A70PRO Outer cover lens retainer	0700900702
2	Sentinel A70PRO Outer cover lens	0700900703
3	Sentinel A70PRO ADF flip-up shell	0700900704
4	Sentinel A70PRO ADF (digital dial and battery not included)	0700900705
	Sentinel A70PRO ADF external digital dial and battery assembly (with USB-C cable)	0700900706
5	Sentinel A70PRO inner cover lens	0700900707
6	Sentinel A70PRO LED work light cover lens	0700900708
7	Sentinel A70PRO LED light kit (with USB-C cable)	0700900709
8	Sentinel A70PRO Grind protective lens	0700900710
9	Sentinel A70PRO main shell	0700900711
10	Sentinel A70PRO headgear	0700900713
	Sentinel A70PRO LED work light power kit	0700900714
	Sentinel A70PRO FR rear head and shoulder cover (fire resistant)	0700900716
	Sentinel A70PRO split leather rear head and shoulder cover (optional)	0700900717
	Sentinel A70PRO front neck protector (fire resistant)	0700900718
	Sentinel A70PRO split leather front neck and chest protector (optional)	0700900719
	Sentinel A70PRO Hard Hat Adapter for Slotted Caps	0700900722

 © ESAB AB 2026

 © ESAB AB 2026

A **WORLD** OF **PRODUCTS** AND **SOLUTIONS.**



ESAB AB
Lindholmsallén 9
Box 8004
402 77 Gothenburg
Švedija
Tel. +46 (0) 31 50 90 00

ESAB Corporation
2800 Airport Road
Denton, TX 76207
JAV
Tel. +1 800 378 8123

ESAB Holdings Ltd
322 High Holborn
WC1V 7PB
Londonas, Didžioji Britanija
Tel. +44 (0) 1992 768515

Norėdami gauti kontaktinę informaciją, apsilankykite esab.com